# This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

## BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS
- BLANK PAGES

# IMÀGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

#### (19)日本国特許庁(JP)

### (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

### 特開平4-276510

(43)公開日 平成4年(1992)10月1日

(51) Int.Cl.5

識別記号 庁内整理番号

FΙ

技術表示箇所

G 0 1 B 17/00

A 8201-2F

A01K 89/015

A 6572-2B

審査請求 未請求 請求項の数1(全 7 頁)

(21)出願番号

(22)出願日

特願平3-38671

平成3年(1991)3月5日

(71)出願人 000002495

ダイワ精工株式会社

東京都東久留米市前沢3丁目14番16号

(72)発明者 広瀬 治臣

東京都東久留米市前沢3丁目14番16号 ダ

イワ精工株式会社内

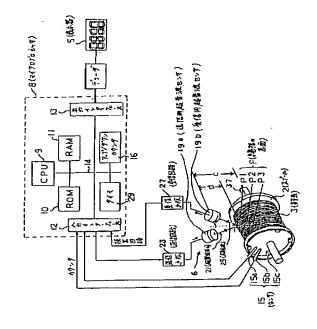
(74)代理人 弁理士 古谷 史旺

#### (54) 【発明の名称】 魚釣用リールの糸長計測装置

#### (57)【要約】

【目的】 本発明は、スプールの回転数から釣糸の繰出 量及び巻取量を計測できる魚釣用リールの糸長計測装置 に関し、スプールの糸巻径表面と超音波センサとの間の 距離が短い時にも、距離の測定を高精度で行うことを目 的とする。

【構成】 計測手段を、送信用超音波センサからスプールの糸巻径の表面に超音波ビームを発射する送信手段と、糸巻径の表面から反射された反射波を送信用超音波センサと別個に配置される受信用超音波センサにより受信する受信手段と、送信用超音波センサから発射された超音波ビームが受信用超音波センサに受信されるまでの時間を測定する計時手段と、この計時手段で測定された時間を糸巻径に比例した電気信号に変換する糸巻径検出手段とから構成する。



20

1

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 リール本体と、このリール本体に回転可 能に支持され釣糸が巻回されたスプールと、このスプー ルの回転を検出するセンサと、このセンサから出力され るパルス信号をアップ及びダウンカウントするアップ/ ダウンカウンタと、前記スプールの糸巻径の表面に超音 波ビームを発射することにより糸巻径を測定する計測手 段と、この計測手段からの糸巻径データと前記アップ/ ダウンカウンタの計数値とを基に糸長を演算する手段 と、この演算手段で演算された糸長を表示する表示器と を備えてなり、前記計測手段が、送信用超音波センサか ら前記スプールの糸巻径の表面に超音波ビームを発射す る送信手段と、糸巻径の表面から反射された反射波を前 記送信用超音波センサと別個に配置される受信用超音波 センサにより受信する受信手段と、前記送信用超音波セ ンサから発射された超音波ピームが受信用超音波センサ に受信されるまでの時間を測定する計時手段と、この計 時手段で測定された時間を糸巻径に比例した電気信号に 変換する糸巻径検出手段とを有することを特徴とする魚 釣用リールの糸長計測装置。

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、魚釣用リールの糸長計 測装置、さらに詳しくはスプールの回転数から釣糸の繰 出量及び巻取量を高精度に計測できる糸長計測装置に関 する。

#### [0002]

【従来の技術】近年の魚釣用リールにあっては、スプールからの釣糸の繰出し長さ/巻取り長さを計測して、魚のいる棚に正確に仕掛けを降ろし、あるいは投釣では、仕掛けの飛距離を測って、仕掛けを投入したポイントを確認できるようになっている。従来、釣糸の繰出量、巻取量を計測する魚釣用リールの糸長計測装置としては、例えば、本出願人が、先に出願した特願平2-39492号がある。

【0003】この魚釣用リールの糸長計測装置は、リール本体と、このリール本体に回転可能に支持され釣糸が巻回されたスプールと、このスプールの回転を検出するセンサと、このセンサから出力されるパルス信号をアップ及びダウンカウントするアップ/ダウンカウンタと、スプールの糸巻径の表面に超音波ビームを発射することにより糸巻径を測定する計測手段と、この計測手段からの糸巻径データとアップ/ダウンカウンタの計数値とを基に糸長を演算する手段と、この演算手段で演算された糸長を表示する表示器とから構成されている。

【0004】そして、この魚釣用リールの糸長計測装置では、送信手段から超音波ピームがスプールの糸巻径表面に発射され、その反射波が受信手段で受信され、計時手段により、送信手段から発射された超音波ピームが受信手段に受信されるまでの時間が測定される。そして、

さらに、糸巻径検出手段により、計時手段で測定された 時間が糸巻径に比例した電気信号に変換され、この糸巻 径信号とアップ/ダウンカウンタで計数された糸繰出又 は巻取時の回転数に相当する回転数を基にして糸長が演 算手段により計算される。

2

[0005]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、上述のような魚釣用リールの糸長計測装置では、1個の超音波センサを使用して超音波ピームの送信および受信が行われているために、スプールの糸巻径表面と超音波センサとの間の距離が短い時には、距離の測定が非常に困難になり、リールの小型化を図ること、あるいは小型のリールに適用することが困難になるという問題があった。

【0006】すなわち、一般に、超音波センサに高圧のパルス信号を印加して超音波ピームを発射すると、超音波センサには、振動が減衰して消滅するまでに、一定時間残響が残るため、短い距離を測定する時には、残響が残存しているうちに、スプールの糸巻径表面からの反射波が超音波センサに戻って来て、反射波と残響とが重なり、超音波ピームの送信と受信との時間差を正確に測定することが非常に困難になるという問題があった。

【0007】本発明は、上述のような問題点を解決したものであって、スプールの糸巻径表面と超音波センサとの間の距離が短い時にも、距離の測定を高精度で行うことのできる魚釣用リールの糸長計測装置を提供することを目的とする。

[0008]

【課題を解決するための手段】本発明の魚釣用リールの 糸長計測装置は、リール本体と、このリール本体に回転 可能に支持され釣糸が巻回されたスプールと、このスプ ールの回転を検出するセンサと、このセンサから出力さ れるパルス信号をアップ及びダウンカウントするアップ **ノダウンカウンタと、前記スプールの糸巻径の表面に超** 音波ピームを発射することにより糸巻径を測定する計測 手段と、この計測手段からの糸巻径データと前記アップ /ダウンカウンタの計数値とを基に糸長を演算する手段 と、この演算手段で演算された糸長を表示する表示器と を備えてなり、前記計測手段が、送信用超音波センサか ら前記スプールの糸巻径の表面に超音波ビームを発射す る送信手段と、糸巻径の表面から反射された反射波を前 記送信用超音波センサと別個に配置される受信用超音波 センサにより受信する受信手段と、前記送信用超音波セ ンサから発射された超音波ビームが受信用超音波センサ に受信されるまでの時間を測定する計時手段と、この計 時手段で測定された時間を糸巻径に比例した電気信号に 変換する糸巻径検出手段とを有するものである。

[0009]

【作用】本発明の魚釣用リールの糸長計測装置では、送信手段により送信用超音波センサから超音波ビームがス 50 プールの糸巻径表面に発射され、その反射波が受信用超 .3

音波センサにより受信手段で受信され、計時手段によ り、送信用超音波センサから発射された超音波ピームが 受信用超音波センサに受信されるまでの時間が測定され

【0010】そして、糸巻径検出手段により、計時手段 で測定された時間が糸巻径に比例した電気信号に変換さ れ、この糸巻径信号とアップ/ダウンカウンタで計数さ れた糸繰出又は巻取時の回転数に相当する回転数を基に して糸長が演算手段により計算される。

#### [0011]

【実施例】以下、本発明の実施例を図面に基づいて詳細 に説明する。図1および図2は、本発明の一実施例を示 すもので、図2において、1はリール本体、2はリール 本体1に回転可能に取り付けたスプールであり、このス プール2には釣糸3が巻回されている。

【0012】4はリール本体1の上面に一体に取り付け た防水性の偏平なポックスで、このボックス4の上面パ ネル4 aには、表示器5及び糸巻径検出装置6が設けら れている。又、ボックス 1 内には、糸長を演算するマイ クロコンピュータ及び電池(いずれも後述する)等が水 20 密に収容されている。

【0013】7はスプール2を巻取回転させるハンドル である。図1において、8は糸長演算、糸長表示及びデ ータの書込制御を行なうマイクロ・プロセッサを示して いる。このマイクロ・プロセッサ8は、プログラムメモ リ、データメモリ、タイマ及び入出力装置を制御管理し て与えられたジョブを処理すべく必要な演算、転送処理 を実行するCPU(中央処理装置)9と、糸長演算処理 プログラム及び糸長計算式を格納するROM10及びC PU9での演算結果等のデータを記憶するRAM11 と、入力インターフェース12及び出力インターフェー ス13とを備え、これらはパス14を介してCPU9に 接続されている。

【0014】15は前記スプール2の回転及びその方向 を検出するセンサで、一対のリードスイッチ15a, 1 5 b と、これに対向してスプール2の内側周縁に固着し た複数のマグネット15cとから構成されている。そし て、リードスイッチ15a,15bがマグネット15c によりいずれか先にON/OFFされることで得られる スプールの正転、逆転判定信号は入力インターフェース 40 12を通してCPU9に取り込むことで内蔵のアップ/ ダウンカウンタ16をアップカウント又はダウンカウン ト状態にセットするようになっている。

【0015】また、リードスイッチ15a, 15bのO N/OFFにより得られるスプール2の回転パルスを入 カインターフェース12を通してアップ/ダウンカウン タ16に入力することにより、該カウンタをアップカウ ント又はダウンカウントさせるようになっている。さら に、入力インターフェース12には、糸巻径検出装置6 が送信手段23,受信手段27を介して接続されてい 50 の糸巻径の表面に超音波ピーム21を発射する。

【0016】前記出カインターフェース13には、デコ ーダ18を介して糸長表示用のデジタル表示器5が接続 され、また、糸巻径検出装置6が接続されている。糸巻 径検出装置6は、スプール2の糸巻径の表面に超音波ビ ーム21を発射する送信用超音波センサ19aと、この 送信用超音波センサ19 a と別個に配置され糸巻径の表 面から反射された反射波25を受信する受信用超音波セ ンサ19bとから構成されている。

【0017】送信用超音波センサ19aおよび受信用超 音波センサ19bは、例えば、図3に示す外形を有し、 防水構造となっており、図4に示すように、圧電セラミ ックス191にリード線192,193を介して端子1 94,195を接続して構成されている。なお、図にお いて符号196は音響整合層を、符号197は金属ケー スを、符号198はベースを、符号199はシール材を 示している。

【0018】図1は、また、糸巻検出装置6の制御手段 の詳細をも示すもので、この制御手段は、スプール2の 糸巻径の表面に送信用超音波センサ19aから超音波ビ ーム21を発射するための送信回路からなる送信手段2 3と、糸巻径の表面Pから反射された超音波ビーム21 の反射波25を受信用超音波センサ19bにより受信す る受信回路からなる受信手段27とを備え、送信用超音 波センサ19 aから発射された超音波ピーム21が受信 用超音波センサ19 bに受信されるまでの時間差をマイ クロ・プロセッサ8に内蔵されているタイマ29で測定 するように構成されている。

【0019】そして、この時間差△tとROM10にメ モリされた糸巻面までの距離d=(音速331 [m/s  $ec] \times 2/1 \times \Delta t$  なる式より d が算出される。 図 5 は、送信手段23及び受信手段27の一例を示すもの で、ドリガ端子20に測定を指示する信号がCPU9か ら入ると、トランジスタ22がONして、パルス・トラ ンス24から髙圧のパルス信号がCPU9の波数だけ送 信用超音波センサ19aに印加される。

【0020】超音波ビーム21は糸巻径の表面Pで反射 され、反射波25となり、受信用超音波センサ19bに 入り、受信波電圧を誘起する。受信波電圧は受信回路2 7 a に入り、複数段の増巾回路を通り、検波トランス 2 8をへて、デテクタ端子30より、マイクロプロセッサ 8の入力インターフェース12に出力される。

【0021】タイマ29はCPU9の測定を指示する信 号でスタートし、デテクタ端子30の信号で測定を終 る。この時間差ΔtはRAM11にメモリされ、距離d の計算に使われる。図6は、時間差測定の一例を示す。 送信用超音波センサ19aに、例えば、スプール1/4 回転毎に一回づつ30 µs の時間、送信の電圧波形35 を印加し、送信用超音波センサ19aから、スプール2

5

【0022】 糸巻径の表面 Pで反射した反射波25は受信用超音波センサ19bに入り、電圧が誘起される。この電圧は受信手段27で増巾されて、受信パルス25として出力される。送信パルスの立上りより受信パルスの立上りまでの時間差 $150\mu$ s が時間差 $\Delta$ t として、RAM11にメモリされる。

【0023】すなわち、図1に示したように、送信用超音波センサ19aおよび受信用超音波センサ19bから 糸巻径までの距離dは、音速をvとすると、

#### $d = \Delta t \times (v/2)$

で求められるため、時間 $\Delta$ t を測定することによりdを求めることが可能になる。

【0024】図7はリールが、糸を、繰出し/巻取り操作をした場合に、図5のデテクター端子30に現れるセンサ出力電圧とセンサ面から糸巻径の表面までの距離との関係を実測してプロットしたものである。距離dとセンサ出力電圧は一次式の関係になる。そして、このCPU9により、糸巻径Dが求められ、後述するようにして糸長が算出される。

【0025】なお、糸巻径Dは、図1に示すように、送 20 信用超音波センサ19aおよび受信用超音波センサ19bとスプール2の回転軸37との間の距離をcとすると、

#### $D = (c-d) \times 2$

で容易に求めることができる。次に、上記のように構成された本実施例の糸長計測動作を図8に示す処理手順に従って説明する。

【0026】図8のプログラムがスタートすると、まず、ステップS10において、釣糸3の繰出しかを判定する。ここで、釣糸3の繰出しであると判定された場合は、釣糸3の繰出しに従ってスプール2が正転方向に回転されるため、センサ15からは正転方向の信号が入力インターフェース12を通してCPU9に取り込まれ、これによりアップ/ダウンカウンタ16をアップ方向に設定すると共に、スプール2の回転に伴ってセンサ15から出力されるスプール1回転毎のパルス信号は、入力インターフェース12を通してアップ/ダウンカウンタ16に取り込まれ、順次アップカウントされる(ステップS11)。

【0027】次のステップS12では、マイクロコンピ 40 ュータ8の演算周期毎にアップ/ダウンカウンタ16の計数内容NをCPU9に取り込み、さらに糸巻径検出手段6から出力される糸巻径Dに対応する電圧を、A-D変換器によりデジタル変換したデータを取り込み(ステップS12)、次のステップS13でL=π・D・Nの計算を実行し、その演算結果を出力インターフェース13及びデコーダ18を通してデジタル表示器5に出力し、釣糸3の繰出糸長Lをデジタル表示する(ステップS14)。

【0028】一方、ステップS10において、釣糸3の 50 小型化を図ることができるとともに、小型のリールにも

巻取りであると判定された場合は、釣糸3の巻取りに伴ってスプール2が逆転方向に回転されるため、センサ15からは逆転方向の信号が入力インターフェース12を通してCPU9に取り込まれ、これによりアップ/ダウンカウンタ16をダウン方向に設定すると同時に、スプール2の逆回転に伴いセンサ15から出力されるパルス信号はアップ/ダウンカウンタ16に取り込まれ、そのダウンカウント動作により繰出時に計数した内容から減算する(ステップS15)。

10 【0029】そして、次のステップS16では、マイクロコンピュータ8の演算周期毎にアップ/ダウンカウンタ16の計数内容NaをCPU9に取り込み、La=π・D・Naの計算を実行することにより巻取糸長、即ち繰り出された糸長から巻取糸長を差し引いた糸長Laを演算し、これをデジタル表示器5に出力して糸長Laをデジタル表示する(ステップS17)。

【0030】しかして、以上のように構成された魚釣用 リールの糸長計測装置では、魚釣用リールの糸長計測装 置を、リール本体1と、このリール本体1に回転可能に 支持され釣糸3が巻回されたスプール2と、このスプー ル2の回転を検出するセンサ15と、このセンサ15か ら出力されるパルス信号をアップ及びダウンカウントす るアップ/ダウンカウンタと、スプール2の糸巻径の表 面に超音波ピームを発射することにより糸巻径を測定す る計測手段と、この計測手段からの糸巻径データと前記 アップ/ダウンカウンタの計数値とを基に糸長を演算す る手段と、この演算手段で演算された糸長を表示する表 示器 5 とから構成し、さらに、計測手段を、送信用超音 波センサ19 aからスプール2の糸巻径の表面に超音波 ピーム21を発射する送信手段23と、糸巻径の表面か ら反射された反射波25を送信用超音波センサ19aと 別個に配置される受信用超音波センサ19 bにより受信 する受信手段27と、送信用超音波センサ19aから発 射された超音波ビーム21が受信用超音波センサ19b に受信されるまでの時間を測定する計時手段と、この計 時手段で測定された時間を糸巻径に比例した電気信号に 変換する糸巻径検出手段とから構成したので、スプール 2の糸巻径表面と超音波センサ19a, 19bとの間の 距離が短い時にも、距離の測定を高精度で行うことが可

【0031】すなわち、以上のように構成された魚釣用リールの糸長計測装置では、送信用超音波センサ19aと受信用超音波センサ19bとを別個に配置したので、送信用超音波センサ19aに高圧のパルス信号を印加して超音波ピーム21を発射した時にも、この送信用超音波センサ19aの残響が、受信用超音波センサ19bに影響することがないため、スプール2の糸巻径表面と超音波センサ19a,19bとの間の距離が短い時にも、距離の測定を高精度で行うことが可能となり、リールの小型化を図ることができるとともに、小型のリールにも

7

容易に適用することが可能になる。

【0032】図9は、木発明の他の実施例のリールを示すもので、この実施例では、サムレスト6aの下部に、糸巻径検出装置6bが配置されている。すなわち、サムレスト6aの下部に、所定間隔を置いて、一対のセンサ取付部61,62がサムレスト6aと一体に突出形成されており、一方のセンサ取付部61には、送信用超音波センサ19aが配置され、他方のセンサ取付部62には、受信用超音波センサ19bが配置されている。

【0033】このようなリールでは、送信用超音波センサ19aと受信用超音波センサ19bとを別々のセンサ取付部61,62に配置したので、送信用超音波センサ19aと受信用超音波センサ19bとが水滴によりブリッジ状態になることを確実に防止でき、距離の測定精度が低下することを確実に防止できる。すなわち、送信用超音波センサ19aと受信用超音波センサ19bとが水滴により連結されるブリッジ状態になると、超音波振動が、水滴を伝わり、相互の超音波センサ19a,19bに影響するため、距離を正確に測定することが困難になるが、この実施例では、送信用超音波センサ19aと受信用超音波センサ19bとがブリッジ状態になることを確実に防止することができる。

#### [0034]

【発明の効果】以上述べたように、本発明の魚釣用リールの糸長計測装置では、計測手段を、送信用超音波センサからスプールの糸巻径の表面に超音波ピームを発射する送信手段と、糸巻径の表面から反射された反射波を送信用超音波センサと別個に配置される受信用超音波センサにより受信する受信手段と、送信用超音波センサから発射された超音波ピームが受信用超音波センサから発射された超音波ピームが受信用超音波センサに受信されるまでの時間を測定する計時手段と、この計時手段で測定された時間を糸巻径に比例した電気信号に変換する糸巻径検出手段とから構成したので、スプールの糸巻径

表面と超音波センサとの間の距離が短い時にも、距離の 測定を高精度で行うことができるので、小型の魚釣用リ ールにも適用できるという利点がある。

R

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の一実施例における糸長計測装置の全体 構成図である。

【図2】本実施例の糸長計測装置を備えた魚釣用リール の斜視図である。

【図3】図1の超音波センサを示す斜視図である。

#### 10 【図4】図3の縦断面図である。

【図5】本実施例における糸巻径検出装置の送受信回路 図である。

【図 6】本実施例における超音波ピームの発信と受信と の関係を示す説明図である。

【図7】距離と時間差との関係を示すグラフである。

【図8】本実施例における糸長計測表示の手順を示すフローチャートである。

【図9】本発明の他の実施例のリールを示す斜視図である。

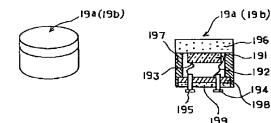
#### 20 【符号の説明】

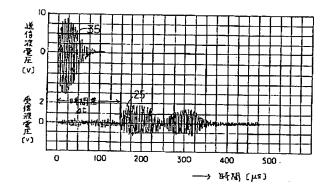
- 1 リール本体
- 2 スプール
- 3 的糸
- 5 デジタル表示器
- 15 回転検出センサ
- 16 アップ/ダウンカウンタ
- 19a 送信用超音波センサ
- 19b 受信用超音波センサ
- 21 超音波ピーム

#### 30 23 送信手段

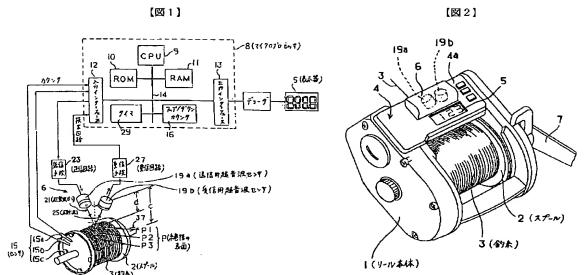
- 25 反射波
- 27 受信手段
- 29 計時手段

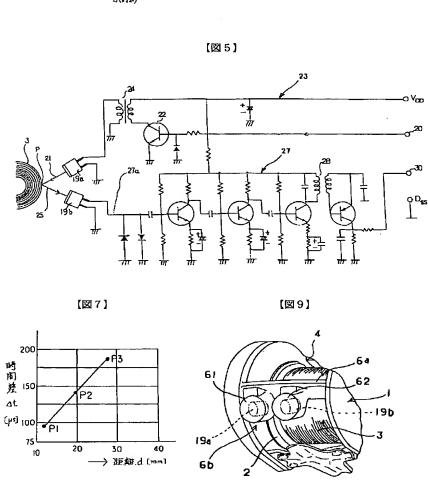
[図3] 【図4】





[図6]





【図8】

